

NEW

AR
line



S E C T I O N B E N D I N G M A C H I N E S



I VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA MG NELLE CURVATRICI PER PROFILI

- **Movimenti planetari:** Sistema di movimento planetario dei rulli curvatori atto a ridurre al minimo gli attriti comuni nei macchinari con movimenti tradizionali, come guide idrauliche oppure orizzontali a strisciamento. I due rulli formatori sono movimentati grazie a due pistoni esterni. Questo accorgimento evita flessioni e garantisce una finitura del lavoro perfetta e bordi dritti più corti.
- **Direct drive:** Sostituzione di tutti i componenti a bassa efficienza (ingranaggi, bronzine, riduttori meccanici, cinghie di trasmissione, guide a strisciamento, etc.). Tutti e tre i rulli sono **direttamente motorizzati e direttamente accoppiati** ai più efficienti riduttori epicicloidali, cuscinetti, motori idraulici, in questo modo tutta la forza della macchina si concentra sul profilo da calandrare (forza positiva) risparmiando Energia.
- **Lubrificazione permanente:** Tutti i componenti sono pre-lubrificati e sigillati secondo un sistema esclusivo che garantisce la lubrificazione a vita.
- **Rulli montati su cuscinetti ad alto carico ed a doppia fila di rulli**
- **Guide idrauliche a movimento tridimensionale:** con i movimenti salita/discesa, avanti/indietro, i rulli ruotano per adattarsi ai diversi raggi di curvatura.
- **Rulli universali standard:** I rulli universali standard sono modulati per adattarsi a tutti i tipi di profili. Per tubi e profili HE, INP, UNP sono disponibili attrezzature speciali che si possono aggiungere alla macchina.
- **Versatilità:** le macchine sono progettate per lavorare sia ad assi verticali che orizzontali.



AR ADVANCE SECTION BENDING TECHNOLOGY

- **Planetary movements:** bending rolls planetary movement that reduces frictions at minimum, frictions very common on traditional movement machines, such as diagonal or horizontal sliding guides, the two forming rolls are pushed by outer pistons to avoid the deflection of the rolls and to guarantee a perfect finishing job and shorter flat ends.
- **Direct drive through planetary gearboxes:** All three rolls are directly motorized through a planetary drive that eliminates complicated transmission systems which are not energy efficient. DIRECTLY COUPLED on the rolls, bearings and hydraulic motors, this way all machine strength is focused on the material to bend (positive strength) with consequent Energy saving.
- **Permanet lubrication:** All machine components are pre-lubricated and sealed following a unique system granting lubrication for the whole machine life.
- **Double spherical roller bearings for the rolls instead of bushings to eliminate bushing tolerances and friction which results in energy loss.**
- **Tridimensional movement hydraulic side guides** with the following movements : up/down, back and forward, they rotate to adapt to the different bending radii.
- **Universal Rolls:** Standard universal rolls modules to suit all different kind of sections and for pipes, HE, INP and UNP beams special tools can be added as extra accessories.
- **Versatility:** the machines are designed to work with shaft in vertical or horizontal position.



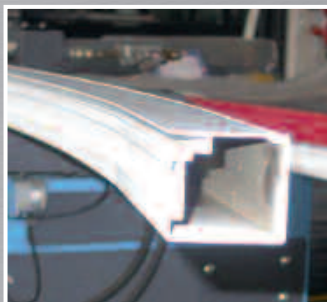
LES AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE MG DANS LES CINTREUSES DES PROFILÉS

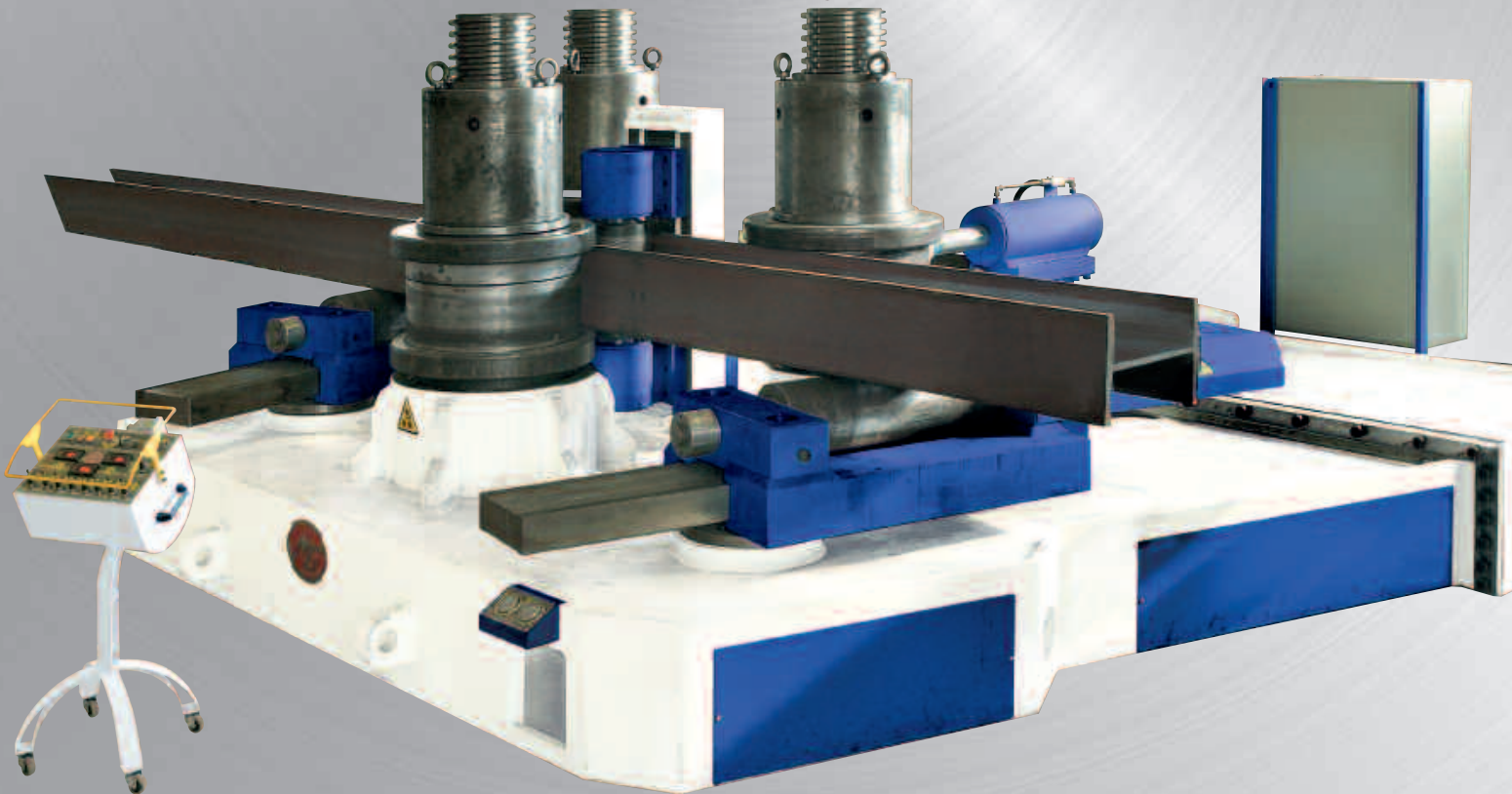
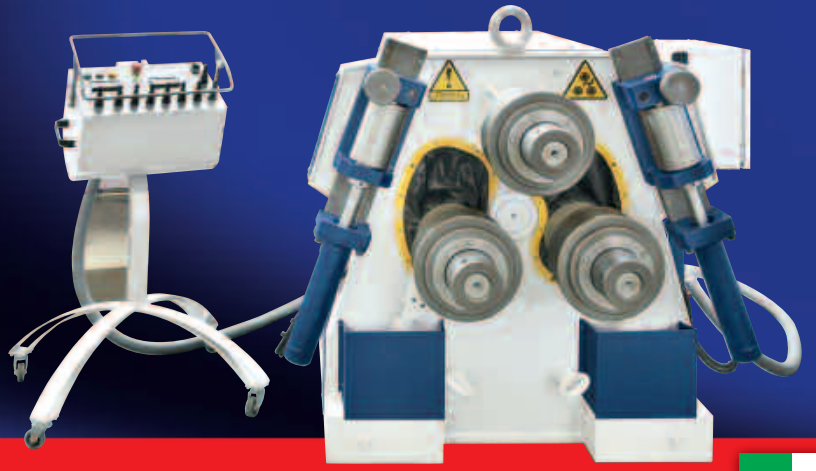
- **Mouvement planétaire:** Systeme de mouvement radial des rouleaux cintreur, adapté pour reduire au minimum le frottement commune dans les machines traditionnelles, telles que glissieres horizontal ou oblique glissieres horizontal ou oblique; les deux galets de formation sont poussés par des pistons extérieurs pour éviter la déviation des rouleaux et de garantir un travail de finition parfaite et plus courtes extrémités plates.
- **Entrainement direct par reducteur planétaire:** Les trois galets sont entrainés à travers l'utilisation d'un réducteur planétaire installé directement sur chaque galet, avec moteur hydraulique et roulements à haute charge, au lieu de composants à faible rendement; ce système a contribué à concentrer la puissance de la machine sur le matériau à plier, économisant ainsi l'énergie.
- **Lubrification permanente:** tous les composants de la machine sont pré-lubrifiés à l'intérieur de compartiments étanches selon un système unique qui assure la lubrification à vie de la machine entière.
- **Roulements à double billes plutôt que des bagues pour les rouleaux,** ont permis d'éliminer les tolérances des bagues avec une réduction des pertes de puissance.
- **Mouvement tridimensionnel des guides lateraux** avec les mouvements suivants: haut / bas, arrière et avant, ils tournent à s'adapter aux différents rayons de cintrage.
- **Galets universel:** galets universel standard adaptés à tous les différents types de profilés et des tubes; outils spéciaux pour HE, INP et poutres UNP peuvent être ajoutés comme accessoires supplémentaires.
- **Versatilité:** les machines sont conçues pour fonctionner avec décalage en position verticale ou horizontale.



VENTAJAS TECNOLOGICAS DE LAS CURVADORAS DE PERFILES AR

- **Movimientos planetarios:** Estos eliminan la fricción común en los sistemas de guías verticales, diagonales o horizontales, los movimientos planetarios no requieren absolutamente de ajustes, además los ejes curvadores vienen empujados por pistones exteriores para eliminar la deflexion de los rodillos, y garantizar la terminacion de los trabajos con la menor parte plana posible.
- **Transmision directa:** los tres rodillos son motorizados con mecanismos de alta eficiencia (Reductores Epicicloidales, motores hidraulicos, etc) manteniendo la fuerza real disponible sobre el material a curvar (Energia Positiva).
- **Sistema lubricante permanente:** Sistema de componentes pre-engrasados y estos estan protegidos especialmente para que en toda la vida de la máquina no será necesario engrasar o lubricar.
- **Rodamientos de rodillos esféricos con doble pista, en lugar de bujes,** esto para eliminar las tolerancias de la fricción que significaría pérdida de energía.
- **Guías tridimensionales hidraulicas:** estas con sus movimiento hacia arriba, hacia abajo, hacia atrás y adelante, agregando además la rotacion acompañan el radio deseado del perfil a curvar.
- **Rodillos Universales:** estas herramientas de serie nos permiten curvar diferentes clases de perfiles cuadrados o rectangulares, pero con la facilidad de intercambio de las herramientas nos permite el curvado de tubos y vigas.
- **Versatilidad:** las maquinas vienen construidas para trabajar en posición vertical u horizontal.











AR
line



 **NUOVA** curva profilati a 4 rulli,
performante per inviti corti e ridotta deformazione dei rulli.

 **NEW** 4 roll section bending,
to reduce flat edge and low deformation of profiles.

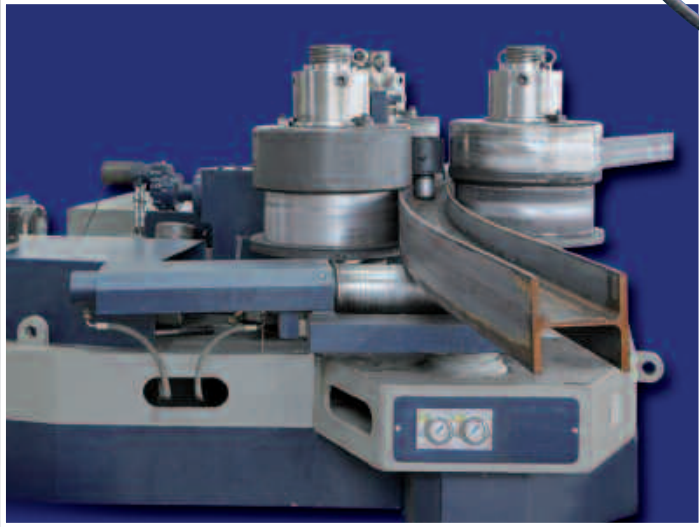
 **NOUVELLE** gamme de cintruses à 4 galets,
qui permettent d'avoir des parties droites plus courtes
et une déformation du profilé moins important.

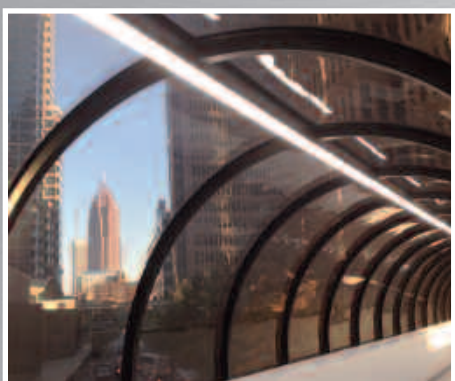
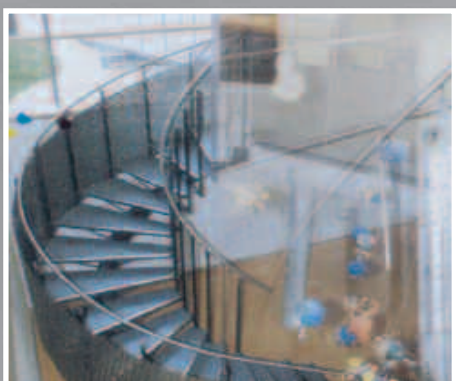
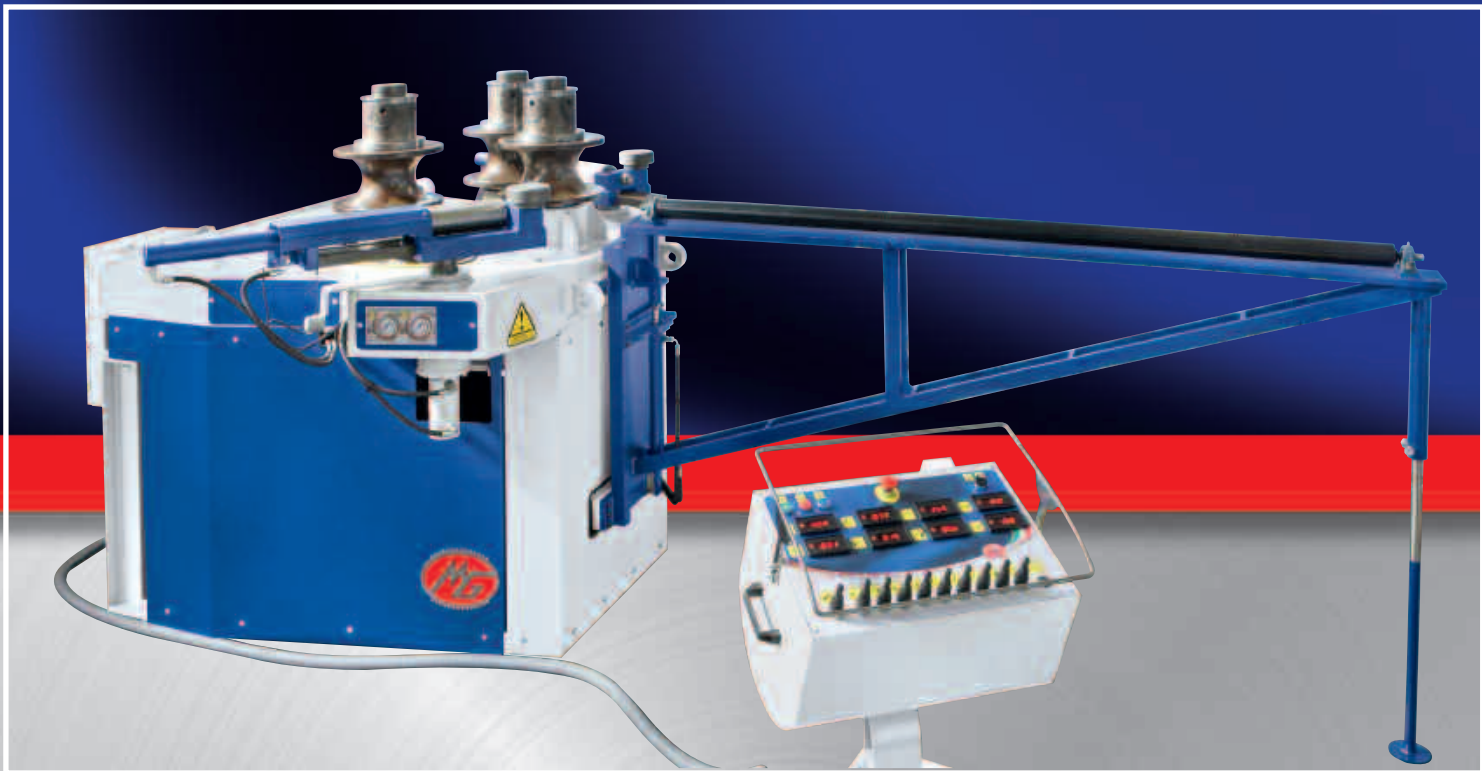
 **NUEVA** curvadora de perfiles de 4 rodillos,
adecuada para precurvado reducido
y deformación mínima de los perfiles.





AR
line







AR line

CONTROLLO NUMERICO MODELLO TOUCH COMMAND EVO

Il sistema di calendatura automatico più accurato e facile da usare su una macchina curvatrice. Sviluppato da MG su piattaforma LINUX, generato seguendo la geometria della macchina. Il sistema close loop ad anello chiuso permette un dialogo continuo fra la macchina ed il suo computer. Il CNC controlla la macchina correggendo eventuali errori durante il ciclo, evitando sprechi di materiale. Il sistema CAD permette la generazione di qualsiasi forma, di caricarla da file DXF, con correzione per i diversi materiali. L'operatore può scegliere ogni tipo di forma con la semplice immissione dei parametri base. Possibilità illimitata di sviluppo e salvataggio dei programmi. Nuova scheda madre ultra low power, display retroilluminato a led con touch screen. Scheda grafica integrata 3D, hardware di nuova generazione. Intel Mobile 2.0 GHz con range di temperatura esteso. Memoria SODIMM tipo DDR 2. La connessione diretta del display LVDS lascia l'uscita VGA disponibile per la connessione di un monitor esterno. Pannello frontale con più uscite: 2 USB, 1 Seriale, 1 Ethernet, 2 PS2.

NUMERICAL CONTROL MODEL TOUCH COMMAND EVO

The most accurate and easy to use bending system. Developed by MG on LINUX platform and generated following the machine geometry. Close loop system that allows a continuous dialogue between the machine and the computer. The CNC controls the machine performance correcting any possible error during the bending. Material waste virtually eliminated. The CAD system lets you make any kind of different shapes and to load them from a DXF file. Corrector page adapting to different materials. The operator can choose among several shapes simply dialing the base parameters. No limit to the possibility to develop and save programs. Ultra low power mother board. Touch screen with led back light. 3D integrated card, new generation hardware. Intel Mobile 2.0 GHz with extended temperature range. SODIMM DDR2 GHz memory. The LVDS display direct connection lets the VGA output available for the connection of an external monitor. Front panel with more available outputs: 2 USB, 1 Serial, 1 Ethernet, 2 PS2.

CONTRÔLE NUMÉRIQUE MODÈLE TOUCH COMMAND EVO

C'est le plus précis système automatique de roulage, et en même temps, plus facile à utiliser jamais adopté sur une cintreuse. Développé par MG sur logiciel "LINUX" propriété de MG, ce système est généré en fonction de la géométrie de la machine. Système en boucle fermée, ce qui permet un dialogue continu entre la machine et l'ordinateur, avec la possibilité de corriger toutes les erreurs qui se produisent pendant le cycle de traitement, sans perte de matière. Nouveau système «CAD» pour crée n'importe quelle forme, pour les télécharger à partir du fichier «DXF», et système de correction pour les différents matériaux. Des possibilités illimitées de stockage des programmes. Nouvelle carte mère et nouvel écran tactile rétroéclairé. Carte graphique 3D intégrée avec composants de nouvelle génération. Processeur Intel Mobile 2,0 GHz pour une large gamme de températures. 2GHz DDR SODIMM. La connexion directe de l'écran LVDS met à disposition la connexion VGA pour un moniteur externe. Plusieurs portes: 2USB, 1 serial, 1 Ethernet, 2 PS2.

CONTROL NUMÉRICO MODELO TOUCH COMMAND EVO

El sistema de curvado automatico mas preciso y facil de usar en una maquina curvadora. Desarrollado por MG sobre plataforma LINUX, generado siguiendo la geometria de la maquina. El sistema close loop permite un dialogo continuo entre la maquina y el ordenador. El CNC corrige la maquina por eventuales errores durante el ciclo, evitando desperdicio del material. El sistema CAD permite la generacion de formas, de cargarlas desde archivos DXF, con correcciones para materiales distintos. El operador puede elegir cada tipo de forma simplemente ingresando los parametros basicos. Posibilidad ilimitada de desarrollo y almacenamiento de programas. Nueva motherboard ultra low power, display retroiluminado a led con touch screen. Tarjeta grafica integrada a 3D, hardware de nueva generacion. Intel Mobile 2.0 Ghz con range de temperaturas. Memoria SODIMM tipo DDR2. La conexion directa del display LVDS, deja la salida VGA disponible para la conexion de un monitor externo. Panel frontal con mas salidas: 2 USB, 1 Serial, 1 Ethernet, 2 PS2.



CONTROLLO NUMERICO MODELLO NEXUS TOUCH SCREEN

Nuovo ed evoluto sistema a controllo numerico, comprensivo di tutte le funzioni del "Linx", con l'aggiunta delle seguenti funzioni: possibilità di controllare i tre assi di curvatura (X-Y-Z), supporti laterali e supporto centrale, pressione di serraggio della lamiera, alimentazione dell'espulsore, tavolo di alimentazione attraverso l'interfaccia con il PLC; archivio di 300 programmi ciascuno di 99 righe, interfaccia grafica con touch-screen. Schermo diagnostico per il controllo del corretto funzionamento della macchina e dei suoi componenti (fine corsa, encoder, relè d'ingresso e uscita).

NUMERICAL CONTROL MODEL NEXUS TOUCH SCREEN

New and evolved numerical control with all features of MG NC Linx with following and improving functions: the possibility to control: Three bending axis (X-Y-Z); Two Side Supports - Central support - Pinching controller through pressure - Power Ejector on/off - Interface with PLC control power conveyor - Archive 300 programs with 99 steps each - Graphic interface Man / Machine thorough a touch screen panel. Diagnostic screens to control the correct functionality of the machine and all components (encoders, end stroke input and output relè).

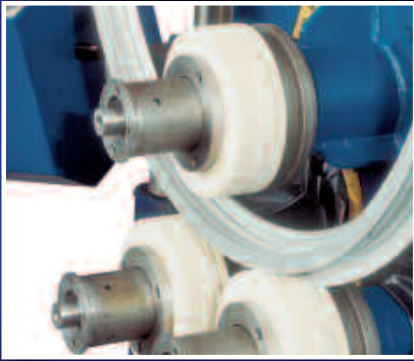
CONTRÔLE NUMÉRIQUE MODÈLE NEXUS À ÉCRAN TACTILE

Nouveau commande numérique évolué avec toutes les fonctionnalités de CN Linx MG, et avec les fonctions suivantes ajoutée et améliorée: La possibilité de contrôle: Les trois axe de rotation (X-Y-Z); deux supports latéraux Support central - Serrage de la tôle contrôlée par la pression - Puissance de l'éjecteur on / off - Puissance du convoyeur contrôlée avec l'Interface PLC - Archive de 300 programmes de 99 positions chacun - Interface graphique Man / Machine avec un écran tactile. Ecran de diagnostic pour les controle du bon fonctionnement de la machine et toutes ses composantes (fin de course, codeurs et relais in/out).

CONTROL NUMÉRICO MODELO NEXUS TOUCH SCREEN

El modelo NEXUS esta desarrollado con todas las características del MG NC Linx con las siguientes funciones añadidas: Posibilidad de Pinzado: tres ejes de curvado (X-Y-Z), dos soportes laterales - Soporte Central - Presion de Pinzado - Expulsor de virolas - Interfaz PLC con el control de sistemas de carga - Archivo de 300 programas de 99 pasos cada uno - Interfaz gráfica hombre / máquina con pantalla touch screen. Diagnóstica de pantalla para controlar el correcto funcionamiento de la máquina y todos sus componentes.





Rulli in nylon per profili in alluminio.

Nylon rolls for aluminum profiles.

Rouleaux en Nylon pour profilés en Aluminium.

Rulinas de nylon para el curvado de perfiles de aluminio.

Attrezzatura per calandratura spirali.

Tooling for spiral bending.

Outillage pour cintrage des spirales.

Herramienta para el curvado de espirales.



Guide laterali idrauliche a movimento 3D su AR60 e AR80. Standard sugli altri modelli.

3D movement hydraulic side guides on AR60 and AR80. Standard on all the other models.

Guidage latéral hydraulique tridimensionnel en option sur les AR60 et AR80. Standard sur autres modèles.

Correctores laterales hidráulicos con movimiento tridimensional para los modelos AR60 y AR80. Estándar en el resto de los modelos.

Atrezzo di trazione e compressione.

Traction and compression tooling.

Herramienta de tracción y compresión.

Outil de traction et compression.



Attrezzatura per saldatura spirali.

Tooling for spiral welding.

Outillage pour soudure des spirales.

Util especial para soldado de espirales.

Attrezzatura per saldatura spirali.

Tooling for spiral welding.

Outillage pour soudure des spirales.

Util especial para soldado de espirales.



Macchina speciale per spirali.

Special machine for spirals.

Machine spéciale pour spirales.

Máquina especial para el curvado de espirales.

Visualizzatori di quota su tutti i movimenti a richiesta.

Digital readouts on all movements (upon request).

Affichages digitaux des cotes sur toutes les mouvements.

Visualizadores digitales de cota para todos los movimientos (bajo pedido).



Estensione guida laterale per spirali di piccolo diametro. Rulli sagomati per tubo.

Side guide extension for small diameter spirals. Shaped rolls for tubes.

Guidage latéral allongeable pour spirales petit diamètre. Rouleaux façonnés pour cintrage de tube rond.

Correctores laterales extensibles para espirales de pequeños diámetros. Rulinas para curvado de tubos.

Dispositivo per scale a chicciola.

Device for spiral staircase.

Système de debillardage.

Dispositivo para escaleras a caracol.



Misuratore di raggi.

Radius measuring tool.

Mesureur électronique des rayons de cintrage.

Herramienta de medición del radio.

TIPO -MODEL	AR60M		AR80M		AR110		AR140		AR160	
	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter
1 ●	70 x 10 25 x 5 2" 3/4 x 3/8 1" x 0.2"	1.500 500 59"	90 x 15 80 X 18 3" 9/16 x 1/2" 3" 1/8 x 3/4"	1.500 800 59"	110 x 25 40 X 10 4" 3/8 x 1" 1" 9/16 x 3/8"	1.400 380 55" 15"	140 x 25 50 X 10 5" 3/8 x 1" 2" x 3/8"	1.800 550 71" 17"	150 x 40 50 X 10 6" x 9/16" 2" x 3/8"	1.500 600 59" 24"
2 ●	100 x 20 4" x 3/4"	1.400 55"	120 x 30 4" 5/8 x 1" 1/8"	800 32"	180 x 30 7" x 1" 1/8"	1.000 40"	190 x 40 7" 1/2"	1.600 63"	240 x 50 9" 3/8 x 2"	1.800 71"
3 ●	38 1" 1/2"	500 20"	50 2"	600 24"	60 2" 3/8"	1.200 47"	80 3" 1/8"	1.200 47"	95 3" 3/4"	2.500 98"
4 ●	35 1" 3/8"	500 20"	60 2" 3/8"	600 24"	75 3"	750 30"	90 3" 1/2"	1.000 40"	110 4" 3/8"	1.650 65"
5 ■	60 x 3 2" 3/8 x 0.120"	1.000 40"	88,9 x 3 3" 1/2"	1.800 70"	140 x 3 5" 1/2 x 0.120"	2.800 110"	160 x 3 60 x 2 6" 1/4 x 0.120 2" 3/8 x 0.1"	4.000 550 157" 21"	168,3 x 7 6" 5/8 x 1/4"	3.000 118"
6 ●	70 x 20 x 3 2" 3/4 x 3/4 x 0.120"	1.000 40"	100x40x3 3" 9/16 x 3/8"	1.000 40"	100 x 50 x 5 4" x 2" x 0.2"	1.200 47"	140 x 70 x 5 5" 1/2 x 2" 3/4 x 0.2"	2.500 98"	180 x 70 x 8 7" x 2" 5/8 x 5/8"	3.000 118"
7 ▲	60 x 3 2" 3/8 x 0.120"	1.500 59"	70 x 70 x 4 2" 3/4 x 0.157"	1.000 40"	90 x 5 3" 1/2 x 0.2"	2.000 79"	100 x 8 4" x 5/16"	1.000 40"	125 x 10 5" x 3/8"	1.500 59"
8 ●	60 x 4 30 x 4 2" 3/8 x 0.157" 1" 1/8 x 0.157"	1.800 500 70" 20"	80 x 10 30 x 4 3" 1/8 x 3/8" 1" 1/8 x 0.157"	1.800 460 70" 18"	100 x 10 4" x 3/8"	2.000 79"	120 x 15 4" 3/4 x 5/8"	3.600 142"	150 x 15 6" x 2/3"	4.500 149"
9 ★	60 x 60 x 6 30 x 4 2" 3/8 x 0.240" 1" 1/8 x 0.157"	1.000 500 40" 20"	70 x 8 30 x 4 2" 3/4 x 3/8" 1" 1/8 x 0.157"	900 460 35" 18"	90 x 10 40 x 5 3" 1/2 x 3/8" 1" 9/16 x 0.2"	2.600 520 102" 50"	100 x 12 4" x 1/2"	3.000 118"	125 x 10 5" x 3/8"	5.000 197"
10 ●	60 2" 3/8"	1.000 40"	80 3" 1/8"	1.000 40"	100 4"	1.600 63"	120 x 13 4" x 0.51"	2.500 98"	140 x 12 5" 1/2 x 1/2"	3.000 118"
11 ●	60 2" 3/8"	1.000 40"	80 3" 1/8"	1.000 40"	100 4"	1.600 63"	120 x 13 4" x 0.51"	2.500 98"	120 x 13 4" 3/4 x 0.51"	5.000 197"
12 ●	60 2" 3/8"	1.000 40"	80 3" 1/8"	1.000 40"	100 4"	1.600 63"	120 x 13 4" x 0.51"	2.500 98"	120 x 13 4" 3/4 x 0.51"	5.000 197"
13 ●	80x45 3" 1/8" x 1" 3/4"	1.000 40"	90 3" 1/2"	1.800 47"	120 4" x 3/4"	1.200 79"	140 5" 1/2"	2.500 98"	200 8"	4.500 177"
14 ●	80x45 3" 1/8" x 1" 3/4"	1.000 40"	90 3" 1/2"	1.800 47"	120 4" x 3/4"	1.200 79"	140 5" 1/2"	2.500 98"	200 8"	4.500 177"
15 ●	IPE		90 3" 1/2"	1.800 47"	140 5" 1/2"	3.000 118"	140 5" 1/2"	2.500 98"	240 9"	4.500 177"
16 ★	HE				A = 140 B = 120 A = 5" 1/2 B = 4" 3/4"	A = 3.000 B = 5.000 63" 63"	A = 160 B = 140 A = 6" 1/4 B = 5" 1/2"	6.000 5.000 236" 196"	A = 180 B = 160 M = 100 A = 7" B = 6" M = 4"	6.000 6.000 6.000 236" 236"
17 ★	UNP				100 4"	2.400 94"	120 x 55 5" 1/2 x 1/8"	6.000 236"	180 7"	12.000 472"
18 ★	INP				100 4"	3.000 118"	160 x 82 6" x 3"	6.000 236"	180 7"	9.000 354"
19 ★	HE				B = 120 B = 4" 3/4"	5.800 228"	A = 160 B = 160 A = 6" B = 6"	6.000 4.500 236" 117"	A = 180 B = 160 A = 8" B = 6"	3.400 9.000 315" 354"
Wcm ³ Max	25		40		157		310		420	
Velocità di rotolamento Inches / min speed	5		5		5		5		5	
Potenza Kw HP Power	3		4		7,5		15		18,5	
Ø alberi Shafts diameter	60		80		110		140		160	
Ø rulli Rolls diameter	215		265		350		400		485	
Peso Weight	920		1.650		2.950		4.000		6.800	

LEGENDA

- Curvatura con rulli standard - Bending with standard rolls - Cintrage avec rouleaux standard - Curvado con rulas estandard
- Un set rulli ogni diametro tubi - One set of rolls for each pipe diameter - Un set de rouleaux chaque diametre de tube - Un set de rulas para cada diámetro de tubo
- ★ Curvatura con attrezzatura speciale - Rolling with special tooling - Cintrage avec outils spéciaux - Curvado con herramienta especial

TIPO -MODEL	AR180		AR200		AR250		AR300		AR360		AR530	
	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter
1	170 x 40 50 X 10	1.500 700	180 x 45	2.200	200 x 50	2.600	250 x 70 80 X 10	4.500 1.000	300 x 80	3000	350 x 600	12.000
2	260 x 60	1.800	280 x 60	2.300	280 x 70	2.300	320 x 80	8.000	400 x 100	6.000	150 x 800	10.000
3	105	1.800	115	3.400	120	3.400	160	6.000	220	6.000		
4	125	1.300	135	2.000	150	2.200	200	5.400	230	6.900	350	16.000
5	219 x 6,35 60 x 2	8.000 700	273 x 9	8.000	355,6 x 5,33	10.200	368,8 x 8	12.000	408 x 16	18.000	916 x 12	58.000
6	200 x 70 x 8	6.600	200 x 80 x 8	6.600	240 x 80 x 8	9.000	250 x 125 x 12	12.000	300 x 120 x 12	15.000		
7	150 x 10	6.000	165 x 10	6.000	180 x 10	8.000	255 x 12	10.000	380 x 16	15.000	600 x 20	21.000
8	180 x 18	6.400	200 x 18	6.400	220 x 20	9.000	240 x 20	9.000	260 x 28	6.000	400 x 30	10.000
9	160 x 18	6.400	180 x 18	6.400	180 x 18	6.400	200 x 20	6.000	200 x 28	6.000	400 x 30	10.000
10	160 x 15	5.000	200 x 20	7.400	225 x 20	3.400	250	8.500	300	9.000		
11	160 x 15	5.000	200 x 20	7.400	225 x 20	3.400	250	8.500	300	9.000		
12	160 x 15	5.000	200 x 20	7.400	225 x 20	3.400	250	8.500	300	9.000		
13	260	6.300	280	6.300	300	8.500	320	10.000	400	9.000		
14	260	6.300	280	6.300	300	8.500	320	10.000	400	9.000		
15	260	6.300	280	6.300	300	7.000	330	7.500	400	9.000	1.000	25.000
16	A = 200 B = 180 M = 120	9.000 8.000 9.000	A = 240 B = 200 M = 140	12.000 10.000 10.000	A = 280 B = 260 M = 180	8.000 10.000 10.200	A = 320 B = 340 M = 200	13.500 10.000 18.000	A = 400 B = 400	12.000 18.000	B = 600 M = 500	25.000 30.000
17	220	9.500	240	10.000	260	10.000	280	14.000	600	40.000		
18	220	9.000	240	10.000	260	10.000	380	9.000	400	11.000	800	25.000
19	A = 200 B = 180	11.000 8.800	A = 240 B = 200	10.000 9.500	A = 260 B = 260	15.000 15.000	A = 360 B = 400	10.000 10.000	A = 600 B = 500	22.000 15.000	A = 800 B = 1.000 M = 800	35.000 35.000 48.000
Wcm ³ Max	1.100		1.860		2.400		3.500		5.560		21.000	
Velocità di rotolamento Inches / min speed	5		5		5		5		5		4,5	
Potenza Kw HP Power	22		30		45		56		75		162	
Ø alberi Shafts diameter	190		210		250		300		360		540	
Ø rulli Rolls diameter	580		650		680		770		800		980	
Peso Weight	13.200		24.000		29.000		36.500		60.000		297.000	

LEGENDA

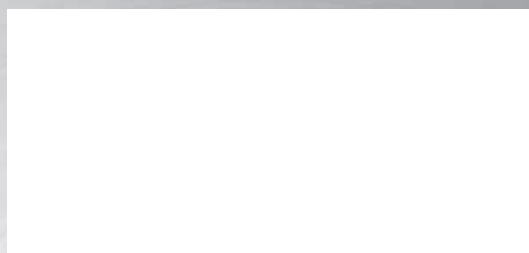
▲ Per spessori sottili o raggi minimi sono richiesti rulli speciali - For thin parts or very small radii special rolls are needed - Cintrage avec rouleaux speciaux pour petits épaisseurs
Se necesitan rulinas especiales siempre que la pared del perfil sea estrecha o el radio a obtener sea pequeño

✖ Serie normale - Normal series - Serie normal - Serie normal



- Le lavorazioni segnalate nelle tabelle tecniche, calcolate in base alla potenza delle macchine, sono puramente indicative e non vincolanti. MG S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche alle macchine ed alle loro prestazioni senza preavviso.
- The workings mentioned in the technical chart, calculated depending on machine power, are merely suggestive and therefore, not compelling. MG S.r.l. reserves the right to make product design and engineering changes without notice.
- Les travaux signalés dans les performances techniques, calculés en fonction de la puissance de la machine, sont purement indicatifs et non contractuels. MG S.r.l. se réserve le droit d'apporter modifications aux machines et à leur performances sans preavis.
- Los trabajos mencionados en el gráfico o tabla técnica han sido calculados en función de la potencia de la maquina. Estos trabajos son meramente indicativos y por tanto no son concluyentes. MG S.r.l. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el proyecto, el diseño y las especificaciones de los modelos presentados.

www.mgsrl.com



Sede Operativa: 12045 FOSSANO (CUNEO) Italy
Via Ceresolia, 20 Tel. +39 0172 691327 Fax +39 0172 691676

Sede Commerciale: 47020 SANTA MARIA NUOVA (FC) Italy
Via Delle Fosse, 35 Tel. +39 0543 441080 Fax +39 0543 441039

info@mgsrl.com